

APPLICATION

Harnais polyvalent de grand confort et de grande mobilité générale

Modèles

Désignation	Code	Norme norm	Accrochage dorsal	Accrochage sternal	Accrochage thoracique	Accrochage latéral	Accrochage ombilical	Option
			Accrochage antichute			Accrochage de maintien	Accrochage de suspension	
HT windmill S	50882	EN 361 EN 358	1	1	-	2	-	-
HT windmill M	50892	EN 361 EN 358	1	1	-	2	-	-
HT windmill XL	50902	EN 361 EN 358	1	1	-	2	-	-



Composant et caractéristique

Les harnais sont disponibles en trois tailles: S / M / XL. Ils sont équipés de série d'un X-PAD

Le harnais HT110 Windmill a été développé pour les utilisateurs évoluant sur les échelles équipées de système antichute pour structure rigide, tel que les systèmes FABA Safety ou Stopcâble de Tractel, sur les installations éoliennes ou de télécommunication.

Ce harnais technique de haut de gamme vient enrichir l'offre des harnais techniques produits par Tractel.

Description

Les éléments de réglage du harnais HT110 Windmill sont :

- 3 boucles à ardillon disposées à la ceinture et aux cuissardes, permettant une mise en place et un réglage rapides et assurant un serrage constant dans le temps,
- 2 boucles en rectangle striées pour le réglage des bretelles,
- 1 boucle Rapco plate pour le réglage du point d'accrochage sternal.
- Sangle polyester
- Boucles à ardillon en acier zingué bichromaté
- Boucles en rectangle striées en inox
- Boucle Rapco en acier zingué bichromaté
- Dés d'accrochage en acier zingué bichromaté
- Ceinture en mousse étanche avec une face en bouclette éponge et une face en polyamide tramé.

Le harnais HT110 Windmill possède une ceinture de maintien en mousse alvéolaire étanche rigide. La face extérieure est en polyamide tramé imperméable, très résistant à l'abrasion. La face intérieure est équipée d'une toile en tissu éponge qui absorbe la transpiration de l'utilisateur. Cette ceinture est équipée de porte-outils.

Le harnais HT110 Windmill est équipé de deux cuissardes type montage.

Poids : 1.8 kg

Option

Boîtier Elastrac™

Ces boîtiers, au nombre de 2, permettent d'adapter l'allongement des bretelles du harnais à la morphologie de l'utilisateur et d'étirer la sangle lors de chaque mouvement. Ils assurent un va-et-vient élastique de la sangle de 4 cm.

Certification CE n° 0082/352/160/01/09/009 - **Organisme** : APAVE (N° 0082)

APPLICATION

General purpose harness ensuring high degree of comfort and general mobility

Modèles

Désignation	Code	Norm	Back fall arrest attachment	Chest fall arrest attachment	Thoracique attachment	Lateral attachment	Ombilical attachment	Option
			Fall arrest attachment					
HT windmill S	50882	EN 361 EN358	1	1	-	2	-	-
HT windmill M	50892	EN 361 EN358	1	1	-	2	-	-
HT windmill XL	50902	EN 361 EN 358	1	1	-	2	-	-



Component & characteristic

The HT110 Windmill harness has been developed for users working on ladders equipped with a fall arrest system for rigid structures, such as the FABAs Safety system or the Tractel Stopcable system, on windmill and telecom installations. This high-end technical harness is a new addition to the offer of technical harnesses produced by Tractel

Description

The HT110 Windmill harness adjustment features include :

- 3 tongue buckles on the waist belt and leg straps for quick installation and adjustment, ensuring constant tightness over time,
 - 2 striated rectangular buckles for adjustment of the shoulder straps,
 - 1 flat Rapco buckle for adjustment of the chest attachment point.
 - Polyester webbing
 - Tongue buckles made of dichromate zinc-plated steel
 - Striated rectangular buckles made of stainless steel
 - Rapco buckle made of dichromate zinc-plated steel
 - Attachment rings made of dichromate zinc-plated steel
 - Belt made of seal cellular foam with interior side lined with terry cloth and exterior side made of woven polyamide
- Weight 1.8kg

The HT110 Windmill harness comes with a open-cell cellular foam securing waist belt which is watertight and rigid. The exterior side is made of waterproof woven polyamide which is highly resistant to abrasion. The interior side is lined with terry cloth to absorb the user's perspiration. The belt is equipped with a tool holder.

The HT110 Windmill harness is equipped with two mountain-type leg straps.

Options

Elastrac™ units

The two units enable elongation of the harness shoulder straps which match up with the user's body and stretch the webbing on each movement. The units ensure webbing elongation of up to 4 cm.

CE certification n° 0082/352/160/01/09/009 - notified body : APAVE (N°0082)